



Las Mezclas Completas de Compañía Molinera San Cristóbal tienen como característica principal su insuperable calidad y extraordinaria facilidad de uso, aspectos fundamentales para obtener un excelente producto final. Orientada a simplificar los tradicionales procesos de elaboración, lo cual permite en un corto tiempo exhibir una amplia variedad de productos sin requerir de una mano de obra altamente especializada. Los productos Selecta Mix cuentan con licencia de Zeelandia International, empresa Holandesa líder en el mercado de mezclas y productos semi elaborados en Europa.

## (0704252) MIX POLVO DE HORNEO

### Ingredientes

Pirofosfato ácido de sodio, bicarbonato de sodio, almidón de maíz y fosfato monocálcico.

### Características Físico-Químicas

Aspecto : Polvo de granulometría homogénea, libre de impurezas y materias extrañas.  
Color : Blanco - crema.  
Sabor : --  
Olor : --  
Humedad : 5% máximo.

### Información Nutricional

	100g	1 porción
Porción: 1 g		
Porciones por envase: 500		
<b>Energía (Kcal)</b>	88	1,0
<b>Proteínas (g)</b>	0,0	0,0
<b>Grasa Total (g)</b>	0,0	0,0
<b>Hidratos de carbono disp.(g)</b>	22	0,2
Azúcares totales (g)	0,0	0,0
<b>Sodio(mg)</b>	16.024	160

### Modo de uso

Producto de uso indirecto, requiere ser preparado y horneado previo a su consumo.

Forma de preparación:

Utilizar entre 20 a 40 gramos dependiendo del producto a fabricar.

Recomendaciones Dosis por kilo de harina

. Batido liviano para bizcocho 25 g aprox.

# FICHA TECNICA

- . Batido pesado para bizcocho 35 g aprox.
- . Queque 35 g aprox.
- . Queque con frutas 40 g aprox.
- . Galletas mangueadas 20 g aprox.

Cierna la harina junto con la Mezcla Polvo de Hornear e incorpore luego el resto de los ingredientes.

## Propiedades

Sin descriptores según R.S.A. (Art. 120).

## Envase

Envase primario: bolsitas de PEBO.  
Envase secundario: caja de cartón corrugado

## Presentación

Caja con 10 unidades de 500 gramos.

## Almacenamiento

Conservar en lugar fresco, seco y aireado. Evitar exposición solar.